



Ce document a été mis en ligne par l'organisme [FormaV®](#)

Toute reproduction, représentation ou diffusion, même partielle, sans autorisation préalable, est strictement interdite.

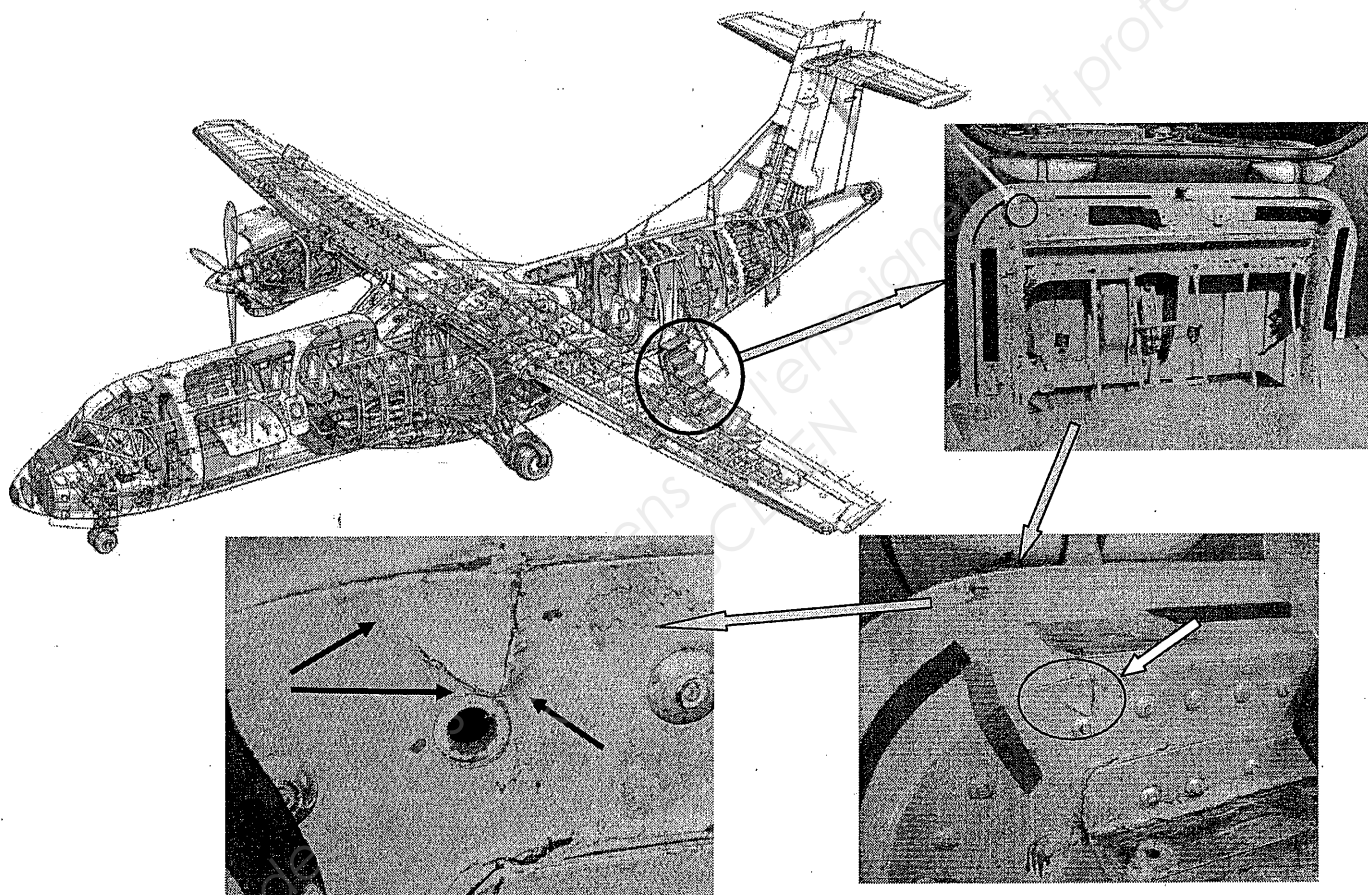
Pour en savoir plus sur nos formations disponibles, veuillez visiter :

www.formav.co/explorer

Mise en situation

Vous êtes technicien au bureau des méthodes de la société de maintenance Aéroservices, effectuant la maintenance d'aéronefs pour le compte de compagnies d'exploitation aérienne.

Le plan de charge établi pour un des chantiers en cours, est défini par les documents DTM3, DTM4 et DTM5. Il intègre les rotations des différentes équipes afin de réaliser une check C d'un avion bimoteur. Le cahier des charges comprend une opération de peinture. Le chantier débute au jour J et se déroule parfaitement jusqu'au 11^{ème} jour où l'atelier vous fait part de la découverte d'un impact majeur avec une déchirure du revêtement intérieur de la porte.



Au vue des photos ci-dessus prises le jour même par les techniciens d'atelier et après analyse du plan de charge, vous aurez à intégrer dans celui-ci l'intégralité de l'opération supplémentaire de réparation de cette porte et à en déduire les conséquences sur son intégrité.

- Vous traiterez l'ensemble du sujet sur copie et sur les documents réponses associés au questionnaire.
- Vos réponses devront être étayées de façon à clairement justifier vos choix ou vos solutions.
- Vos documents devront être clairs, lisibles et référencés de façon à exprimer une démarche cohérente dans la progression de votre approche.

Tous les temps d'opération devront être majorés de 10 minutes par tâche pour tenir compte des déplacements des intervenants dans l'atelier.

1°Partie :

A) Etude du planning d'un chantier. Dans cette partie vous utiliserez les documents DTM3, DTM4, DTM5.

Question 1 : Diverses tâches sont représentées sur plusieurs jours comment faut-il comprendre ces durées ?

Question 2 : Quelles opérations sont effectuées les 1^{er} et 2^{ème} jours ?

Question 3 : Identifiez les opérations effectuées sur les volets par rapport au jour où celles-ci sont réalisées ainsi que la ou les équipes qui effectuent ces tâches.

Question 4 : Quelle est la durée d'inspection du train principal droit ? (H +/- 2heures)

Question 5 : A quel moment réinstalle-t-on les équipements électroniques?

Question 6 : Combien de temps s'écoule-t-il entre la dépose et la repose des carénages de raccordement voilure ?

Question 7 : De combien de temps disposez-vous pour exécuter l'ensemble des opérations entraînées par le dommage découvert sur la porte?

B) Etude des cartes de travail. Dans cette partie vous utiliserez les documents DTM6 à DTM26.

Question 8 : Que signifie sur les cartes de travail l'information : « zone : 834 » ?

Question 9 : Que représente dans les cartes de travail, les numéros 52 et 11 (ex : N° JR **52-11-00** OAC 10000) ?

Question 10 : Pour quelles raisons dans ces cartes de travail, la description de certaines opérations se résume à : « carte 521100-AOC-10000 » ?

2°Partie :

Estimez les moyens en heures/homme qu'engendre la globalité de cette intervention jusqu'à la clôture du chantier porte.

En conformité avec les habitudes, complétez l'organigramme des tâches **document réponse DRM1**, en tenant compte de l'état de l'avion au moment où vous intervenez, afin d'établir la gamme détaillée des opérations à effectuer.

Celui-ci devra associer des temps d'intervention aux opérations que vous récapitulerez dans un tableau des temps (sur feuille de copie). Vous tiendrez compte éventuellement des temps masqués ou en chevauchement dans votre conception.

3°Partie :

Après analyse du tableau des charges du chantier et du travail effectué précédemment :

Pouvez-vous réorganiser la ligne chantier en représentant sous forme de macro-GANTT, la ligne « porte » à compter du 11^{ème} jour. **Document réponse DRM 2** où seulement les opérations effectuées par l'équipe 1 ont été reportées.

Confirmez ou infirmez, la possibilité de réaliser cette opération dans les temps impartis. Justifiez votre réponse **Document réponse DRM 2**.

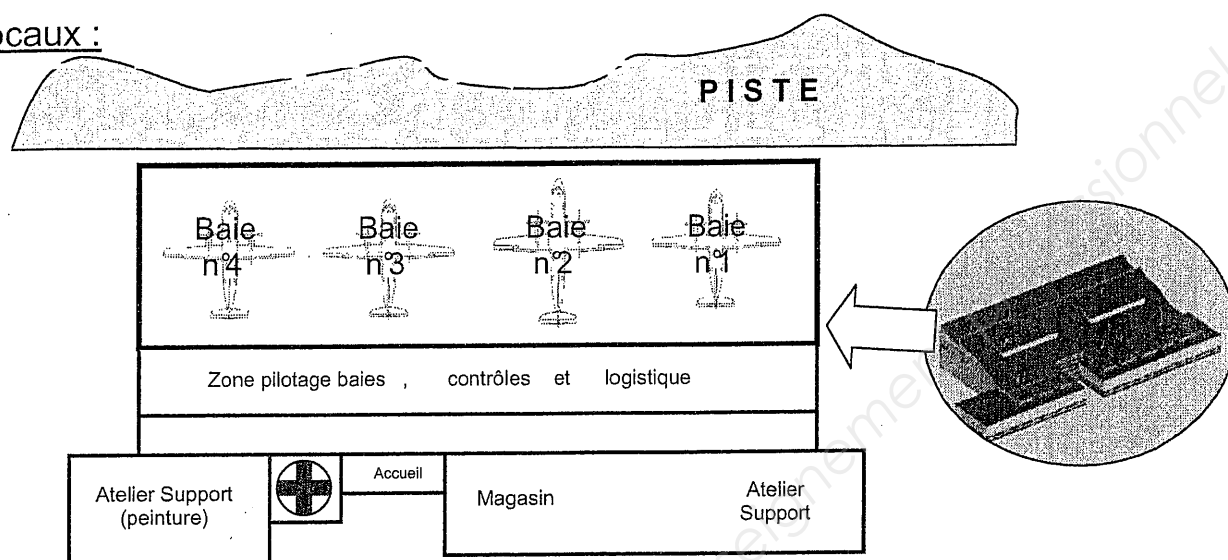
4°Partie :

Proposez des solutions pour rester dans le calendrier défini par le cahier des charges. Justifiez vos choix et hiérarchisez-les de manière pertinente.



L'entreprise Aéroservices

Les locaux :



Secteur d'activité :

Grand entretien de petits porteurs
ATR 42, ATR 72

Fonctionnement :

L'entreprise possède 4 baies de maintenance. Elle mène de front 4 chantiers en simultané.

Les équipes tournent en 3/8 en semaine et en 2/8 les weekends.

- Equipe 1 : 2 mécaniciens systèmes, 1 électricien
- Equipe 2 : 2 mécaniciens systèmes, 1 électricien
- Equipe 3 : 2 mécaniciens systèmes, 1 électricien
- Equipe 4 : 2 Techniciens avionique
- Equipe 5 : 4 Techniciens CND
- Equipe 6 : 3 Peintres, 2 mécaniciens

Le samedi 13-10-2009 et le dimanche 14-10-2009 l'équipe 1 est de repos

Chantier étudié :

Grand entretien de petit porteurs ATR.

Fiche de visite : type ATR 42-500, équipé de deux turbopropulseurs Pratt & Whitney Canada PW-127E, immatriculé F14XG5

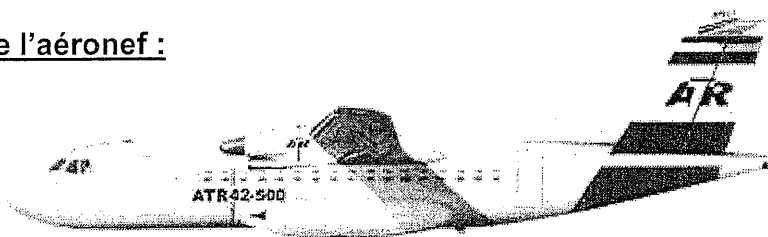
- Check :
- 6L1; visite des 6 ans (principalement structurelle)
 - C04, plus grande des check C (96 mois)
 - Peinture (ponçage + nouvelle peinture)

Fin de travaux hors essais : J+18 Maxi soit le 19-10-2009 à 8h00 AM

Lay over : du 1-10-09 au 26-10-09 (26 jours d'immobilisation)

L'objet de la présente étude portera sur l'avion ATR 42.

I) Description de l'aéronef :



Description de la version ATR 42-500

Avions de Transport Régional, *Aerei da Trasporto Regionale* (ATR) est un groupement d'intérêt économique franco-italien spécialisé dans la construction aéronautique. Ce groupement est formé par Aérospatiale (aujourd'hui EADS) et Aeritalia (aujourd'hui Alenia Aeronautica, filiale de Finmeccanica), chacun ayant 50 % des parts du GIE.

Le projet, rapidement finalisé montre un avion combinant les études des deux constructeurs: ailes hautes, empennage en "T", cabine de 1,90m de hauteur et 2,50m de largeur, capacité d'une quarantaine de places, autonomie en escale garantie par un système de blocage de l'hélice qui permet de faire tourner un moteur pour fournir le courant et l'air conditionné, rayon d'action de 1600 kilomètres ou de 5 rotations de 180 kilomètres, usage de matériaux composites.

Pour la production, les ailes, le cockpit et l'assemblage final sont réalisés en France, le fuselage, l'empennage, les trains et les équipements cabines en Italie. Le premier vol du prototype de l'ATR 42 a eu lieu le 16 août 1984 et la certification a été obtenue le 24 septembre 1985.

En 1995, ATR entame une modernisation de ses avions en proposant une version "-500" pour ses ATR42. Les changements majeurs se trouvent au niveau de la motorisation, de l'hélice (six pales au lieu de quatre), du confort et l'insonorisation de la cabine. Par ailleurs, le constructeur se diversifie en offrant des versions militarisées de ses ATR.

En 2007, une dernière évolution. Cette version "-600" est dotée de moteurs plus performants et d'une avionique de dernière génération pour le poste de pilotage.

Fiche technique ATR 42-500	
Capacité en carburant	5625 l
Capacité en fret	5450 kg
Capacité en passagers	50 Personne(s)
Envergure	24.57 m
Hauteur	7.59 m
Longueur	22.67 m
Surface alaire	54.5 m ²
Equipage commercial	1 Personne(s)
Equipage technique	2 Personne(s)
Pilote(s)	2 Personne(s)
Masse à vide	11250 kg
Masse maximale à l'atterrissage	18300 kg
Masse maximale au décollage	18600 kg
Turbopropulseur(s)	x2 Pratt & Whitney Canada PW-127E
Distance d'atterrissage	1126 m
Distance de décollage	1165 m
Distance franchissable	1580 km
Plafond	7900 m
Turbulence de sillage	Moyen
Vitesse ascensionnelle	450 m/min
Vitesse de croisière	556 km/h
Exemplaire(s) produit(s)	410 Appareil(s)

Planning chantier avion de J à J+4

Préparation avion

REV 01	ENTREE F14xG5			
DATES	J1 JEUDI 01/10/2009	J2 VENDREDI 02/10/2009	J3 SAMEDI	J4 DIMANCHE
CME	COCKPIT DOOR REMOVAL IF NECESSARY FREE FALL ACCESS FREE FALL CHECK CTL CABLE CHECK WTB TESTS SLATS AND FLAPS THIRD OCCUPANT SEAT REMOVAL LH AFT PAX DOOR REMOVAL AIR LEAKS CHECK ACCESS FUEL LEAK CHECK ACCESS FUEL LEAKS CHECK FRV TEST EMER EXIT OP TEST AIR LEAKS CHECK			
EIR	BREAKERS CABINE OPENING GALLEYS DECONNECTION BONDING Z300/500/600 CLASS 3 FAULT TOILETTE A DECONNECTION CABINE HAND SETS+ CAMERA REMOVAL			
STR	KARMANS OPENING FWD AND AFT CARGO PANELS OPENING			
CAB	WASTE TANK TEST AND CLEAN+CRUSHED ICE CABIN DISARM REMOVAL FAP & PTP REMOVAL FWD / AFT DOORS FRAME LINING REMOVAL DRAIN POTABLE WATER ZONE TECH REMOVAL LAVATORIES REMOVAL PAX SEAT REMOVAL FOR SHOP PNC SEAT REMOVAL FOR SHOP	DEFUELING		
MECAHERS	GALLEYS REMOVAL			
NETTOYAGE	PNC SEATS EXTRACT GALLEYS EXTRACT CARPET COCKPIT REMOVAL PAX SEATS EXTRACT CARPET REMOVAL NTF REMOVAL			
CTL & NDT	LAST LEG REPORT PRINT BEFORE CHECK PRINT OEB REMINDER OF FWC 1/2 AND EGPWC ATLJACL ANALYSIS AND REMOVAL RCT ANALYSIS FREE FALL CHECK			

Départ 13h00 PONCAGE STTS Retour 23h00

MISE SUR VERIN ET DOCKAGE BAIE 1

PLANING CHANTIER AVION 1/2

F14XG5		REV 01		V O I R P L A N I N G E N T R E E												
IAD	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12				
DATES	J1 JEU 01/10/2009	J2 VENDREDI 02/10/2009	J3 SAMEDI 03/10/2009	J4 DIMANCHE 04/10/2009	J5 LUNDI 05/10/2009	J6 MARDI 06/10/2009	J7 MERCREDI 07/10/2009	J8 JEUDI 08/10/2009	J9 VENDREDI 09/10/2009	J10 SAMEDI 10/10/2009	J11 DIMANCHE 11/10/2009	J12 LUNDI 12/10/2009	J13 MARDI 13/10/2009	J14 MERCREDI 14/10/2009	J15 JEUDI 15/10/2009	J16 VENDREDI 16/10/2009
EQUIPE 2	GCA	V e n d r e d i 1 3 h 0 0 P O N C A G E A V I O N d i m a n c h e 2 2 h 0 0														
EQUIPE 1	CARGO															
EQUIPE 1	DOOR															
EQUIPE 2	COCKPIT AND CABIN															
EQUIPE 1	RUDDER															
EQUIPE 1	STABILO															
EQUIPE 3	LH MLG															
EQUIPE 3	RH MLG															
EQUIPE 3	NLG															
EQUIPE 3	HYD															
EQUIPE 2	ENG1															
EQUIPE 2	ENG2															
EQUIPE 1	FLAPS															
EQUIPE 1	AILERONS															
EQUIPE 1	SPOILERS															
EQUIPE 2	FUEL															
EQUIPE 5	ATS															
EQUIPE 4	EIR															
EQUIPE 2	STR															
</																

PLANING CHANTIER AVION 2/2

AE4AMAE

F14XG5				AIRCRAFT LOWERING													
IAD				13	14	15	16	17							18		
DATES		J17 SAMEDI 17/10/2009	J18 DIMANCHE 18/10/2009	J19 LUNDI 19/10/2009	J20 MARDI 20/10/2009	J21 MERCREDI 21/10/2009	J22 JEUDI 22/10/2009	J23 VENDREDI 23/10/2009	J24 SAMEDI 24/10/2009	J25 DIMANCHE 25/10/2009	J26 LUNDI 26/10/2009	J27 MARDI 27/10/2009					
EQUIPE 2	GCA																
EQUIPE 1	CARGO			CARGO DOORS TESTS	CARGO DOOR CLOSIN												
EQUIPE 1	DOOR			PAK DOORS													
EQUIPE 2	COCKPIT AND CABIN																
EQUIPE 1	RUDDER																
EQUIPE 1	STABLO																
EQUIPE 3	LH MLG																
EQUIPE 3	RH MLG																
EQUIPE 3	NLG																
EQUIPE 3	HYD																
EQUIPE 2	ENG1																
EQUIPE 2	ENG2																
EQUIPE 1	FLAPS																
EQUIPE 1	AILERONS																
EQUIPE 1	SPOILERS																
EQUIPE 2	FUEL																
EQUIPE 5	ATS																
EQUIPE 4	EIR																
EQUIPE 2	STR																
EQUIPE 2																	
EQUIPE 6	S/T CABINE																
EQUIPE 6	NETTOYAGE																
EQUIPE 6	MASTIC																
EQUIPE 6	CTL & NDT																
	DATES	J17 SAMEDI 17/10/2009	J18 DIMANCHE 18/10/2009	J19 LUNDI 19/10/2009	J20 MARDI 20/10/2009	J21 MERCREDI 21/10/2009	J22 JEUDI 22/10/2009	J23 VENDREDI 23/10/2009	J24 SAMEDI 24/10/2009	J25 DIMANCHE 25/10/2009	J26 LUNDI 26/10/2009	J27 MARDI 27/10/2009					

An Alenia Aeronautica and EADS joint venture



ATR 42-500

MANUEL D'ENTRETIEN

AMM

EXTRAITS

Cartes de travail

THE CONTENT OF THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF ATR.
IT IS SUPPLIED IN CONFIDENCE AND COMMERCIAL SECURITY ON ITS CONTENTS MUST BE MAINTAINED.
IT MUST NOT BE USED FOR ANY PURPOSE OTHER THAN THAT FOR WHICH IT IS SUPPLIED, NOR MAY INFORMATION CONTAINED IN IT BE DISCLOSED TO UNAUTHORISED PERSONS.
IT MUST NOT BE REPRODUCED OR TRANSMITTED IN ANY FORM OR BY ANY MEAN IN WHOLE OR IN PART WITHOUT PERMISSION IN WRITING FROM ATR.
©ALL RIGHTS RESERVED.



1, Allée Pierre Nadot
31712 BLAGNAC Cedex
FRANCE

Ce dossier comporte 21 pages numérotées de DTM 6 à DTM26

SOMMAIRE

N° DE CARTE	Opération	Pages
N° SR 52-11-01 REP 10000	REPARATION PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	DT8
N° JR 12-22-52 LUB 10000	LUBRIFICATION DES PORTES PASSAGERS/EQUIPAGE	DT9
N° JR 24-46-00 EAD 10000	ALIMENTATION EXTERIEURE CC ET CA A FREQUENCE CONSTANTE	DT10 – DT12
N° JR 25-45-21 RAI 10000	DEPOSE/POSE HABILLAGE SOUTE AVANT	DT13 –DT14
N° JR 52-11-00 ADJ 10000	REGLAGE DE LA PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	DT15
N° JR 52-11-00 FUT 10000	ESSAI FONCTIONNEL DES PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE	DT16
N° JR 52-11-00 OAC 10000	OUVERTURE ET FERMETURE DES PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE	DT17
N° JR 52-11-00 RAI 10000	DEPOSE/POSE PORTES PASSAGERS/EQUIPAGE	DT18-DT19
N° JR 52-11-20 RAI 10000	DEPOSE/POSE RAMPES PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	DT20
N° JR 52-11-30-RAI- 10010	DEPOSE DU MECANISME D'EQUILIBRAGE DE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	DT21–DT23
N° JR 52-11-40 CHK 10000	ESSAI DES MICROCONTACTS PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE	DT24
N° JR 52-11-40 RAI 10010	DEPOSE/POSE DES MARCHES ESCAMOTABLES PORTES PASSAGERS/EQUIPAGE	DT25
N° JR 52-71-00 ADJ 10000	ESSAI FONCTIONNEL DES PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE	DT26

N° SR 52-11-01 REP 10000

REPARATION PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 DEPOSE DE LA PORTE	CARTE : N° JR 52-11-00 RAI 10000		
002 DEPOSE DES RIVETS	Déposer l'ensemble des rivets pour effectuer la réparation. <i>Nota : attention de ne pas détériorer les perçages notamment leur diamètre.</i>		30'
003 DEPOSE DE L'EQUERRE	Déposer l'équerre P/N S52176431-260 (réf SRM 52-11-10 item 80A fig102.)		0,5'
004 DECOUPE DE LA CALE	Découper la cale d'interposition entre l'équerre et la peau.		4'
005 DECOUPE DE L'IMPACT	Découper la surface de peau impactée par le dommage.		8'
006 CONTROLE	Effectuer le contrôle non destructif sur chaque surface afin de vérifier l'intégrité de la structure (NDTM 51-60-00 /70)		6'
007 PROTECTION DES PIECES	1. Effectuer la protection des pièces Alodine 1200 +primaire+peinture (réf SRM 51-21-17, 51-21-28, 51-21-31). 2. Séchage en étuve.		30' 240'
008 INSTALLATION DU PATCH	Installer l'ensemble des pièces avec interposition de PR 1422B (réf SRM 51-22-02)		10'
009 POSE DE L'EQUERRE	Reposer l'équerre.		2'
010 RIVETAGE	Riveter l'ensemble des pièces à l'aide de rivet aveugle		14'

LUBRIFICATION DES PORTES PASSAGERS/EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Hommes
001 OUVERTURE DE LA PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521100-OAC-10000		
002 LUBRIFICATION	Partie a 1. S'assurer que les graisseurs (1) sont en bon état. <i>Nota : les points de graissage sont indiqués sur la figure.</i> 2. Appliquer la graisse de type 04-004 sur tous les points de graissage (1) à l'aide d'un graisseur à pression. Partie b 1. Lubrifier les charnières de porte, les points d'articulation du mécanisme de compensation et le mécanisme de la rampe avec le produit lubrifiant protex r09. <i>Nota : les points de graissage sont indiqués sur la figure.</i>		3' 15' 25'
003 FERMETURE DE LA PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521100-OAC-10000		

N° JR 24-46-00 EAD 10000

ALIMENTATION EXTERIEURE CC ET CA A FREQUENCE CONSTANTE

ZONE ET ACCES

ZONE: 114

120

ACCES: 114BR

122VU

124VU

125VU

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 ATTENTION DANGER	1. Avant de mettre sous tension le réseau électrique avion, s'assurer que les règles de sécurité sont respectées. 2. Sur panneau 29vu (fig.1-b), s'assurer que : - l'inverseur bat 7pa est sur position off. - le bouton poussoir ext pwr 2pg est en position relâché.		4'
002 PREPARATION	1. S'assurer que les disjoncteurs suivants sont enclenchés : - sur panneau 122vu (fig. 2-a) 16pa main elec pwr/dc/dc/inv1 on main bat ind 34pa main elec pwr/dc/main bat/chg ctl & caution 46pa main elec pwr/dc/emer bat chg ctl & caution 51pa main elec pwr/dc/main & emer bat chg & inhi 74pa main elec pwr/dc/ess/stby bus on main bat ind & ext pwr ctl 6pd relays-stby shed ind 8pd stby bus ovrd cont 10pd stby bus ovrd ind 8pg main elec pwr/dc/dc ext pwr intlk 15pg main elec pwr/dc/cont unit pwr supply/bpcu dc 5pn main elec pwr/dc/dc bus1/caut lt 6pn main elec pwr/dc/dc bus2/caut lt 8pn main elec pwr/dc/dc bus2/caut rly 33pu main elec pwr/dc/dc svce & utly bus/ctl & caution 20px main elec pwr/dc/dc svce bus/shed caution rly 5xa main elec pwr/ac/ac bus1 ctl 6xa main elec pwr/ac/ac bus2/inv caution & bus supply ctl 15xa main elec pwr/ac/ac bus1/pwr supply/ 26vac 16xa main elec pwr/ac/ac bus2/pwr supply/ 115vac 17xa main elec pwr/ac/ac bus1/pwr supply/ 115vac 18xa main elec pwr/ac/ac bus2/pwr supply/ 26vac 29xa main elec pwr/ac/ac bus1&2 tie/26vac 30xa main elec pwr/ac/ac bus1&2 tie/115vac 36xa main elec pwr/ac/ac stby bus/xfr rly 39xa main elec pwr/ac/ac bus1/inv caution & bus supply ctl 3xd main elec pwr/ac/ac stby bus pwr supply/26vac stby bus 4xd main elec pwr/ac/ac stby bus pwr supply/115vac stby bus 5xd main elec pwr/dc/dcac stby bus/pwr supply ctl 6xd main elec pwr/dc/dc/ac stby bus/ovrd 7xd main elec pwr/dc/dc/ac stby bus/shed caution 15xg ac wild elec pwr/cont unit pwr supply/bpcu acw 1xn main elec pwr/ac/ac bus1/caution lt 2xn main elec pwr/ac/ac bus2/caution lt 3xn main elec pwr/ac/ac bus1/caution rly 4xn main elec pwr/ac/ac bus2/caution rly 3xv main elec pwr/ac/stat inv1/v ind 4xv main elec pwr/ac/stat inv2/v ind - sur panneau 124vu (fig. 2-a)		12'
			4'

	8pa dc emer/ess & stby bus on prim dc bus2/pwr supply 10pa dc emer/ess & stby bus on prim dc bus2/ctl 47pa emer bat chg cntor & bus v snsrg 2pb pwr supply on prim dc bus2/dc utly bus2 4pg ext pwr/bpcu ctl 2pn pwr supply on prim dc bus2/dc bus2/sect 1 4pn pwr supply on prim dc bus2/dc bus2/sect 2 54pu dc gen2/ctl/bus v snsrg 17pv ext pwr/ind/v 11px ext pwr/dc gnd hdlg xfr bus & aux hyd pump gnd/pwr supply 12px ext pwr/dc svce bus/pwr supply 10xa pwr supply on prim dc bus2/inv2 - sur panneau 125vu (fig. 2-a) 9pa dc emer/ess & stby bus on prim dc bus1 pwr supply 11pa dc ess/stby bus on hot main bat bus/ general pwr supply 13pa dc ess/stby bus & inv1 on hot main bat bus ctl 15pa dc emer/ess & stby bus on prim dc bus1/ctl 28pa main bat chg cntor & bus v snsrg 29pa main bat chg surv/ovht rly 52pa emer bat chg surv/ovht rly 60pa emer bus/inv1 on hot emer bat bus ind 62pa emer & stby bus on hot emer bat bus/ctl/cntor 64pa emer & stby bus on hot emer bat bus/general pwr sply 1pb pwr supply on prim dc bus1/dc utly bus1 1pd pwr supply on prim hot bat bus/dc emer bus sect 1 2pd pwr supply on prim hot bat bus/dc emer bus sect 2 3pd pwr supply on prim hot bat bus/dc stby bus 11pd stby bus ovrd pwr 12pd emer bus 15pd hot main bat bus sect 1 1pn pwr supply on prim dc bus1/dc stby bus1 sect 1 3pn pwr supply on prim dc bus1/dc bus1 sect 2 7pn main elec pwr/dc/dc bus1/caution rly 53pu dc gen1/ctl/bus v snsrg 13px pwr supply on prim dc bus1/dc/svce bus 3xa pwr supply on prim dc bus1/inv1 4xa inv1 pwr supply/on hot main bat bus 7xa inv1 pwr supply/on hot emer bat bus		8'
003 PREPARATION	<i>(seulement si l'avion est sur vérins)</i> 1. Sur le panneau 121vu (fig. 2-a) s'assurer que les disjoncteurs suivants sont enclenchés : 21gb Idg gear/weight on weels/sys 1 22gb Idg gear/weight on weels/sys 2 <i>(seulement si l'avion est sur vérins)</i> 2. Sur le panneau 702vu (fig. 1-c) mettre l'inverseur "norm/fit" 57gb sur la position "fit". 3. Sur le panneau 29vu (fig. 1-b) placer l'inverseur "bat" 7pa sur la position "on" et vérifier que : - les deux flèches du voyant d'avertissement "bat tie" 6pa s'allument. - les légendes "bus off 1 & 2" des voyants d'avertissement 7xn et 8xn s'allument et après 5 secondes la légende "inv fault 2" s'allume aussi. - les voyants d'avertissement "dc bus Off 1 et 2", 9xn et 10xn s'allument. - la légende "shed" du bouton poussoir "dc svce/utly bus" 47pu s'allume. <i>Nota : sur avion équipé du gpws (système d'alarme proximité sol), l'alarme "whoop-whoop pull up" retentit lorsque le système est mis sous tension.</i> 4. Ouvrir la porte d'accès 114br (fig.2-c) donnant accès a la prise de parc cc 1pg. 5. Sur panneau 5002vu (fig. 2-d), brancher la prise du groupe de parc a la prise de parc cc 1pg. 6. Démarrer le groupe de parc afin d'alimenter le réseau électrique avion. 7. Sur panneau 5002vu, vérifier que : - le voyant d'indication "dc cnctd" 12pg s'allume		5' 0,5' 1' 3' 1'

	- le voyant d'indication "dc pwr not used" 14pg s'allume.		
004 MISE SOUS TENSION DES RESEAUX COURANT CONTINU ET COURANT ALTERNATIF FREQUENCE CONSTANTE	1. Sur panneau 101vu (fig. 1-a) : a. Mettre l'inverseur elec ind sur la position ext pwr. b. Vérifier que sur le voltmètre cc la tension est de 28v. 2. Sur panneau 29vu (fig. 1-b) : a. S'assurer que : - la légende avail du bouton poussoir ext pwr 2pg s'allume. - le bouton poussoir btc 26pu est relache. - le bouton poussoir undv/ovrd 9xd est relache. b. Enfoncer le bouton poussoir ext pwr 2pg. - la légende on s'allume. c. La légende shed du bouton poussoir dc svce & utly bus 47pu s'éteint. d. S'assurer que : - la barre de continuité du bouton poussoir btc 26pu s'allume. - toutes les légendes bus off et inv fault des voyants d'avertissement 7xn et 8xn s'éteignent. - les deux flèches du voyant d'avertissement "bat tie" 6pa s'éteignent. - les voyants d'avertissement dc bus 1 et 2 off 9xn et 10xn s'éteignent. 3. Sur panneau 5002vu (fig. 2-d), s'assurer que le voyant d'indication dc pwr not used 14pg s'éteint. 4. S'assurer que la ventilation du meuble électronique fonctionne correctement.		1' 6' 1' 3'
005 MISE HORS TENSION DES RESEAUX COURANT CONTINU ET COURANT ALTERNATIF FREQUENCE CONSTANTE	1. Sur panneau 29vu (fig. 1-b) A. Relâcher le bouton poussoir ext pwr 2pg. Sur ce bouton poussoir - la légende on s'éteint. B. La légende shed du bouton poussoir dc svce & utly bus 47pu s'allume. C. S'assurer que : - la barre de continuité du bouton poussoir btc 26pu s'éteint. - les voyants d'avertissement bus off 1 et 2 et inv fault 2 7xn et 8xn s'allument. - les deux flèches du voyant d'avertissement bat tie 6pa s'allument. - les voyants d'avertissement dc bus 1 et 2 off 9xn et 10xn s'allument. 2. Sur panneau 5002vu (fig. 2-d), vérifier que le voyant d'indication dc pwr not used 14pg s'allume.		6' 0,5'
006 REMISE EN ETAT	1. Fermer l'alimentation extérieure de l'avion et arrêter le groupe de parc. 2. Sur panneau 5002vu (fig. 2-d) vérifier que : - le voyant d'indication dc cnctd 12pg s'éteint. - le voyant d'indication dc pwr not used 14pg s'éteint. <i>Attention danger : il est interdit de débrancher la prise du groupe de parc lorsque le réseau électrique avion est sous tension car la formation éventuelle d'un arc peut être dangereuse pour le personnel ou peut endommager les équipements.</i> 3. Sur panneau 5002vu, débrancher la prise du groupe de parc de la prise de parc courant continu 1pg. 4. Fermer la porte d'aces 114br (fig. 2-c). 5. Sur panneau 29vu (fig. 1-b), mettre l'inverseur bat 7pa sur la position off. 6. (seulement si l'avion est sur vérins) sur le panneau 702vu (fig. 1-c) mettre l'inverseur "norm/flt" 57gb sur la position "norm".		5' 3' 0,5' 0,5' 0,5'

DEPOSE/POSE HABILLAGE SOUTE AVANT

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 261

ACCES: 261AZ

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 PREPARATION	Avant la dépose/pose du compartiment toilette, Effectuer les opérations suivantes.		
002 COUPURE ALIMENTATIONS COURANTS ALTERNATIF ET CONTINU	CARTE : 244000-EAD-10000		
003 DEPOSE DES CLOISONS AVANT	CARTE : 252625-RAI-10000		22'
004 DEPOSE DES SIEGES PASSAGERS	CARTE : 252121-RAI-10000 Déposer les sièges passagers situés à gauche.		35'
005 DEPOSE PANNEAUX PLAFOND SOUTE ARRIERE	CARTE : 255621-RAI-10000 <i>Nota: déposer les panneaux plafond apparaissant dans la rubrique "accés" en page 1 de la carte de travail.</i>		16'
006 DEPOSE DE LA CLOISON ARRIERE GAUCHE	CARTE : 252626-RAI-10000		32'
007 DEPOSE DE LA CLOISON PNC	CARTE : 252627-RAI-10000		33'
008 DEPOSE DU BAC ETANCHE	1. Dépose du seuil a. Déposer les vis (1) et (2). b. Déposer le seuil avant (3) et le seuil arrière (4). 2. Dépose du bac étanche a. Déposer les vis (8). b. Déposer la vis (5), la rondelle (6) et la plaque (7). c. Déposer le bac étanche (9). 3. Dépose de la traverse inférieure a. Déposer les vis (10) et (12). b. Déposer les charnières (11) et (13). c. Déposer les vis (15) et la traverse inférieure (14).		6' 8' 10'
009 DEPOSE DE LA CUVE TOILETTE	CARTE : 383121-RAI-10050		16'
010 DEPOSE DU MODULE TOILETTE	1. Déposer les vis rapides. Déposer le panneau vertical 261az (3). 2. Dépose de la porte : A. Déposer les caches ferrures (10). B. Déposer les écrous (11), récupérer les rondelles (12) et les vis (13) afin de séparer la porte de ses fixations. C. Déposer la porte 3. Dépose du couvre évier (16) A. Déposer les vis rapides (15) afin de retirer le couvre évier (16). B. Déposer le couvre évier (16). 4. Dépose de la porte sous l'évier (17). A. Déposer les vis rapides (18). B. Déposer la porte sous l'évier (17). 5. Déposer la plinthe adhésive (14) de la cloison. 6. Dépose des attaches inférieures : A. Déposer les vis (25) les rondelles (24) et les écrous (23) afin de libérer le module toilette des systèmes d'attache. B. Soulever les systèmes de verrouillage (27) pour pouvoir dégager le système d'attache (26) du rail. C. Desserrer la bague de serrage (28) pour pouvoir dégager le système d'attache (29) du rail. 7. Déposer les écrous (19), les rondelles (20) et les vis (21) afin de libérer les bielles (22). 8. Débrancher les prises électriques (1) et (2). 9. Depuis l'intérieur du module de part l'accès fait par la dépose du couvre évier (16) et de la porte sous l'évier (17) débrancher		5' 12' 6' 5' 2,5' 8' 6' 0,5' 14' 2'

	la tuyauterie (6). 10. Desserrer le collier (8) afin de débrancher la tuyauterie de conditionnement d'air (7). 11. débrancher les prises électriques (4) et (5). 12. déposer le module toilette.		1' 9'
011 POSE DU MODULE TOILETTE	1. Positionner le module toilette. 2. Rebrancher les prises électriques (4) et (5). 3. Rebrancher la tuyauterie de conditionnement d'air (7) et la fixer à l'aide du collier (8). 4. Depuis l'intérieur du module de part l'accès fait par la dépose du couvre évier (16) et de la porte sous l'évier (17) rebrancher la tuyauterie (6). 5. Rebrancher les prises électriques (1) et (2). 6. Positionner les bielles (22). Monter les vis (21), les rondelles (20) et les écrous (19) et serrer. 7. Pose des attaches inférieures : a. Mettre en place le système d'attache (29) dans le rail. Le fixer à l'aide de la bague de serrage (28). b. Mettre en place les systèmes d'attache (26) dans les rails. Les verrouiller à leurs emplacements respectifs. c. Poser les vis (25), les rondelles (24) et les écrous (23) afin de fixer le module toilette aux systèmes d'attache (26). 8. Poser la plinthe adhésive (14) sur la cloison. 9. Pose de la porte sous l'évier (17). a. Poser la porte sous l'évier (17). b. Fixer à l'aide des vis rapides (18). 10. pose du couvre évier. a. Poser le couvre évier (16). b. Fixer à l'aide des vis rapides (15). 11. pose de la porte a. Positionner la porte sur ses fixations. b. Monter les vis (13), les rondelles (12), les écrous (11) et serrer. c. Poser les caches ferrures (10). 12. positionner le panneau vertical 261az (3) et le fixer à l'aide des vis rapides.		12' 1' 6' 16' 1,5' 3' 12' 3' 8' 8' 14' 17'
012 POSE DE LA CUVE TOILETTE	CARTE : 383121-RAI-10050		22'
013 POSE DU BAC ETANCHE	1. Pose de la traverse inférieure a. Poser la traverse inférieure (14) et les vis (15). b. Poser les charnières (11) et (13). c. Poser les vis (10) et (12). 2. Pose du bac étanche a. Vérifier le bon état des joints du bac étanche (9). b. Poser le bac étanche (9) et les vis (8). c. Poser la plaque (7), la rondelle (6) et la vis (5). 3. Pose du seuil a. Enduire les seuils d'agent de démoulage (produit 05-013). b. Poser le seuil avant (3) et les vis (2). c. Poser le seuil arrière (4) et les vis (1).		15' 14' 12'
014 POSE DE LA CLOISON PNC	CARTE : 252627-RAI-10000		40'
015 POSE DE LA CLOISON ARRIERE GAUCHE	CARTE : 252626-RAI-10000		45'
016 POSE PANNEAUX PLAFOND SOUTE ARRIERE	CARTE : 255621-RAI-10000 Poser les panneaux précédemment déposés.		25'
017 POSE DES SIEGES PASSAGERS	CARTE : 252121-RAI-10000 Poser les sièges passagers situés à gauche.		55'
018 POSE DES CLOISONS AVANT	CARTE : 252625-RAI-10000		40'
019 REMISE EN ETAT	S'assurer que la zone de travail est propre et Exempte d'outils ou de composants oubliés.		
020 MISE SOUS TENSION DE L'AVION COURANT ALTERNATIF ET CONTINU	CARTE : 244000-EAD-10000		

REGLAGE DE LA PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 255

261

834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 REGLAGE	1. Régler les galets (1) sur le fuselage de manière à obtenir les faux alignements "g". <i>Nota : ne pas appliquer la tolérance, pour les faux alignements "g", dans les zones comprises dans un espace de 60 mm (2,362 in) sous le recouvrement du revêtement du fuselage.</i>		14'
	2. Avec la porte fermée et verrouillée, s'assurer que les loquets (2) et les galets externes (1) entrent en contact. <i>Nota : s'il n'est pas possible d'obtenir le contact sur aucun des points de contact, un jeu de 0,5 mm (0,019 in) maximum est permis sur les points inférieur et intermédiaire uniquement. L'effort maximum de fermeture ou d'ouverture doit être de 18 kg (39,6 lb) depuis l'extérieur ou l'intérieur de l'avion.</i>		6'
	3. Vérifier les jeux "c", "d", "e" et "f" porte fermée et verrouillée.		12'

N° JR 52-11-00 FUT 10000

ESSAI FONCTIONNEL DES PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Hommes
001 ESSAI DE FONCTIONNEMENT DE LA PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	<i>Nota : effectuer ce test sur la poignée intérieure et extérieure.</i> 1. Fixer le dynamomètre a la poignée. 2. Vérifier que l'effort nécessaire pour déverrouiller la porte est inférieur à 18 kg (39,6 lbs). 3. Vérifier que l'effort nécessaire pour verrouiller la porte est inférieur à 18 kg (39,6 lbs). 4. Vérifier que les poignées ne peuvent pas être actionnées lorsque la porte est sortie de son encadrement.		4' 3' 3' 2'

OUVERTURE ET FERMETURE DES PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 OUVERTURE	A. Ouverture depuis l'extérieur de l'avion. 1. Ouvrir la porte a l'aide de la clé. 2. Tirer et abaisser la poignée externe (1) jusqu'a ce qu'elle soit complètement sortie. <i>Attention danger : la zone de débattement de la porte doit être dégagée lors du déroulement des opérations (1) et (2). pour accomplir les opérations se tenir debout en face de la porte et éviter de placer les doigts entre la porte et les rebords de l'encadrement dans le fuselage au cours du déplacement initial d'ouverture de la porte car un mouvement de fermeture intempestif de la porte depuis l'intérieur de l'avion peut blesser les mains de l'opérateur poste a l'extérieur de l'avion.</i> 3. Tirer la porte vers l'extérieur par la poignée de commande (1) sortie afin d'amorcer le mouvement d'ouverture de la porte. 4. Relâcher la poignée (1) et assister manuellement l'abaissement de la porte jusqu'a ce que le galet d'appui au sol entre en contact avec le sol. 5. Verrouiller la porte a l'aide du crochet de maintien en position ouverture (5).		3'
			0,5'
			1'
			0,5'
	B. Ouverture depuis l'intérieur de l'avion. 1. Pousser la poignée interne (4) vers le haut. 2. Abaisser la porte a l'aide de la poignée (2) montée sur le mécanisme de compensation. 3. Verrouiller la porte a l'aide du crochet de maintien en position ouverture (5).		0,5'
			1'
002 FERMETURE	A. Fermeture depuis l'extérieur de l'avion. <i>Nota : avant d'effectuer l'opération 1, s'assurer que les loquets ne dépassent pas de leurs trous.</i> 1. Dégager le crochet de maintien en position ouverture (5). 2. Soulever la porte manuellement du sol et la pousser a l'intérieur de son encadrement dans le fuselage. 3. Pousser vers l'intérieur la poignée externe (1) jusqu'a ce qu'elle soit en affleurement avec le revêtement externe de la porte dans le logement de la poignée. 4. Vérifier, a travers le hublot de contrôle situe dans la partie inferieure avant du revêtement de la porte, que l'inscription "locked" (verrouille) apparait afin de s'assurer que les opérations de fermeture et de verrouillage de la porte ont été effectuées. 5. Fermer la porte avec la clé.		0,5'
			1'
			0,5'
			1'
	B. Fermeture depuis l'intérieur de l'avion. <i>Nota : avant d'effectuer l'opération 1, s'assurer que les loquets ne dépassent pas de leurs trous.</i> 1. Dégager le crochet de maintien en position ouverture (5). 2. Soulever la porte a l'aide de la poignée (2) montée sur le mécanisme de compensation, puis a l'aide de la main courante(3). <i>Attention danger : ne pas placer ses doigts entre la main courante et les bielles du mécanisme de compensation au cours du levage de la porte.</i> 3. Actionner la poignée interne (4) afin de fermer la porte. 4. Vérifier, à travers le hublot de contrôle situé sur la structure de l'escalier intégré, que les opérations de fermeture et de verrouillage de la porte ont été effectuées.		0,5'
			1'
			0,5'

N° JR 52-11-00 RAI 10000

DEPOSE/POSE PORTES PASSAGERS/EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 PREPARATION	1. Sur panneau 122vu, déclencher et immobiliser a l'aide de clip de sécurité les disjoncteurs suivants : • 2ws - doors/caution, • 6wl - lighting/signs/emerg exit lt. 2. Débrancher les prises électriques au niveau des charnières de porte.		1' 2'
002 DEPOSE MAIN COURANTE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521120-RAI-10000		
003 DEPOSE DU MECANISME D'EQUILIBRAGE DE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521130-RAI-10010		
004 DEPOSE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	<i>Nota : la porte passagers/équipage pèse 142 lbs (65 kg) environ. Deux opérateurs sont nécessaires pour déposer la porte.</i> 1. La porte étant fermée, monter les adaptateurs sur les points de levage porte. 2. Monter l'outillage. 3. Lever la porte avec le treuil de levage jusqu'à ce que les charnières de porte ne supportent plus de charge. 4. Dévisser le cache inférieur (1) pour dégager la charnière. 5. Déposer la goupille (2), dévisser l'écrou (3) et récupérer la rondelle (4). 6. Enlever l'axe (8), récupérer la rondelle (7) et les douilles (5) et (6). 7. Répéter les opérations 4, 5 et 6 pour l'autre charnière. 8. Actionner la poignée pour dégager les loquets. 9. Lever la porte de son support et l'abaisser. <i>Attention : effectuer les opérations de levage/abaissement avec soin pour éviter de blesser le personnel ou d'endommager la structure environnante car la porte est hors de son encadrement.</i> 10. Placer la porte sur un matériau mou.		6' 4' 3' 4' 4' 2' 10' 0,5' 3' 4'
005 POSE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	<i>Nota : informer le support production ATR des problèmes rencontrés (interférences porte/fuselage, jeu, etc...) Durant la procédure d'installation.</i> 1. Avant de monter la porte, vérifier : a. Le joint de porte et s'assurer qu'il est exempt de traces d'usure et de coupures et qu'il est correctement monte. b. Serre-joints, porte et encadrement : propreté, entailles, impacts et bavures. 2. Monter les adaptateurs sur les points de levage de la porte. 3. Monter l'outillage. 4. Lever la porte avec le treuil de levage. <i>Attention : lever la porte soigneusement afin d'éviter de blesser le personnel ou d'endommager la structure du fuselage.</i> 5. Abaisser la porte sur son support. 6. Equiper l'axe (8) avec la rondelle (7) et la douille (6). 7. Insérer l'axe équipé. 8. Insérer la douille (5) et la rondelle (4). 9. Visser l'écrou (3) et insérer la goupille(2). 10. Monter le cache (1).		2' 3' 4' 3' 6' 3' 2' 2' 6' 6'
006 REGLAGE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521100-ADJ-10000		
007 POSE DU MECANISME D'EQUILIBRAGE DE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521130-RAI-10010		
008 POSE MAIN COURANTE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521120-RAI-10000		
009 REMISE EN ETAT	1. Brancher la prise électrique au niveau de la charnière de		2'

	porte. 2. Sur panneau 122vu, s'assurer que les disjoncteurs suivants sont enclenchés : 2ws, 6wl.		1'
010 LUBRIFICATION DES PORTES PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 122252-LUB-10000		
011 ESSAI DE FONCTIONNEMENT PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521100-FUT-10000		
012 REGLAGE MICROCONTACT PORTE	CARTE : 527100-ADJ-10000		
013 ESSAI DES MICROCONTACTS PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	521100-CHK-10000		

Base Nationale des Sujets d'Examens de l'enseignement professionnel
Réseau SCEREN

N° JR 52-11-20 RAI 10000

DEPOSE/POSE RAMPES PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 OUVERTURE DE LA PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521100-OAC-10000		
002 DEPOSE MAIN COURANTE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	1. Extraire les goupilles (20). 2. Déposer les axes (19) et la main courante (8). 3. Redresser la rondelle frein (10). Déposer la rondelle et la vis (9) du capuchon de l'embout de l'ergot (11) de l'ensemble colonnette de soutien (12). 4. Extraire le capuchon embout de l'ergot (11) et enlever la colonnette de soutien (12) de l'arbre fixe (13) de la porte. 5. Déposer la vis (4), les rondelles (2) et (5) et l'écrou auto freine (1) afin de déposer l'ensemble main courante bielle (7) de la ferrure fuselage (3). 6. Faire tourner l'ensemble colonnette de soutien (17)-main courante-bielle (7) de telle façon que la bielle (7) se déplace vers l'intérieur du fuselage afin de dégager la colonnette de soutien (17) du mécanisme de manœuvre de la porte. 7. Déposer l'écrou (24), la vis (21) et les rondelles (22) et (25), récupérer la douille (23) et l'ensemble bielle (7). 8. Redresser la rondelle frein (15). Déposer la rondelle et la vis (14) du capuchon embout ergot (16) de l'ensemble colonnette de soutien (17). 9. Déposer le capuchon embout ergot (16) et la colonnette de soutien (17) de l'arbre fixe (18) de la porte.		3' 6' 6' 4' 4' 8' 4,5' 6' 4'
003 POSE MAIN COURANTE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	1. Introduire la colonnette de soutien (17) dans l'arbre fixe (18) de la porte en la positionnant de telle façon qu'elle ne gêne pas le fonctionnement du mécanisme de la porte. 2. Insérer le capuchon de l'embout de l'ergot (16) et monter les vis (14) équipées des rondelles (15) et rabattre les rondelles. 3. Monter la vis (21) équipée de la rondelle (22) et de la douille (23). 4. Insérer la rondelle (25) et visser l'écrou (24). 5. Tourner l'ensemble colonnette de soutien (17)-bielle (7) de façon à positionner la bielle équipée (7) sur la ferrure fuselage (3) de la main courante. 6. Monter la vis (4) équipée de la rondelle (5). 7. Monter la rondelle (2) et visser l'écrou (1). 8. Insérer la colonnette de soutien (12) dans l'arbre fixe (13) de la porte et le capuchon de l'embout de l'ergot (11). 9. Monter les vis (9) équipées des rondelles (10). Rabattre les rondelles. 10. placer l'ensemble main courante (8) sur les colonnettes de soutien (12) et (17). monter les axes (19) et les goupilles (20).		5' 6' 3' 1' 12' 1' 2' 10' 3' 12'
004 REGLAGE DE LA BIELLE	1. Régler la longueur de la bielle (7) lorsque la porte est fermée pour obtenir la position repos désirée.		5'
005 FERMETURE DE LA PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE	CARTE : 521100-OAC-10000		

DEPOSE DU MECANISME D'EQUILIBRAGE DE PORTE PASSAGERS/EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

[illegible]

	retenue palier (48). 8. Déposer le tube de torsion de la ferrure avant en le tirant simplement vers l'arrière et vers le haut.		1,5'
005 POSE TUBE DE TORSION	1. Insérer le logement de palier (47) dans la ferrure arrière. 2. Insérer correctement le tube de torsion dans la ferrure avant avec une position initiale entre les deux ferrures. 3. Monter la pièce de retenue palier (48) et le palier (49) dans le tube de torsion. 4. Positionner le tube de torsion dans le logement de palier (47), puis monter le palier (49) dans le logement et monter la pièce de retenue (48), en s'assurant que les trous sont alignés. 5. Insérer les axes (46) et les rondelles (42). 6. Visser les écrous (43) sans les serrer. 7. Insérer le palier (45) et la pièce de retenue (44) en s'assurant que les trous sont alignés. 8. Insérer les axes (41), la rondelle (42) et visser l'écrou (43). 9. Visser les écrous (43) sur les deux ferrures.		0,5' 3' 1' 7' 2' 0,5' 2' 2' 2'
006 POSE DU MECANISME DE MANOEUVRE	<i>Attention danger : le méthyle éthyle cétone (mec) (produit no. 11-003) est dangereux. Eviter de respirer les vapeurs ; a utiliser dans un endroit bien ventilé. Il est inflammable et irrite la peau. Porter des gants de protection ou utiliser une crème protectrice. En cas de projection de solvant sur la peau, laver immédiatement a l'eau propre.</i> <i>Attention : ne pas répandre de solvant sur d'autres éléments. N'utiliser que des produits de nettoyage et des solutions spécifiques ou équivalents. La protection de surface pourrait être endommagée si des produits non spécifiques sont utilisés. Il est important que les instructions du fabricant concernant la préparation, l'application et le traitement soient suivies.</i> 1. Pose de l'ensemble bras A. Insérer la douille de retenue (34) et le bras (35) sur le tube de torsion en s'assurant que les trous sont alignés. <i>Nota : nettoyer a l'aide de méthyle éthyle cétone (mec) (produit no. 11-003) les surfaces des trous et attendre son évaporation et appliquer du primaire s15/90 (produit no. 16-001c) sur les trous a une température comprise entre 25 deg. C et avec une humidité relative comprise entre 40 et 75 %. Attendre 144 heures a une température de 20 deg. C, appliquer le mélange pr-1436-gb-2 (produit no. 09-016) sur les trous et installer immédiatement les vis (33).</i> B. Insérer les vis (33) et les rondelles (32) et visser les écrous (31). C. Vérifier que le jeu axial maximum de tube de torsion ne dépasse pas 0.5 mm 0,02 in.). 2. Pose de l'ensemble bielle A. Sur l'ensemble bras - monter la bielle (36) dans la ferrure du bras. - insérer la vis (24) et la rondelle (25) - insérer l'axe (23b), la douille (23), la rondelle spéciale (23a) et l'écrou (21). <i>Nota : courber la rondelle spéciale (23a) après avoir serré l'écrou (21).</i> - insérer le câble (39), la rondelle (22) et l'axe a ressort (22a). <i>Nota : s'assurer que le câble "fail safe" n'est pas en interférences avec les fixations de la bielle (36) a la structure de la porte et qu'il décrit une boucle minimum lorsque la porte est en position fermée.</i> B. Sur la porte - monter la bielle (36) dans la ferrure de la porte. - insérer la vis spéciale (26) et la rondelle (27). - insérer l'axe (28a), la douille (28), la rondelle (30a), le câble (39), la rondelle (30) et l'écrou (29). C. Réglage de la bielle - mettre la porte en position de fermeture complète verrouillée. <i>Attention : la porte pèse environ 142 lbs (65 kg). Deux operateurs a l'extérieur de l'avion sont nécessaires pour soulever/ Fermer la porte dont le poids n'est pas compensé.</i> - régler la longueur de la bielle (55) pour obtenir un angle compris entre 2d30' et 3d30'. En aucun cas la longueur de la bielle (55) ne doit être de cette longueur pour déterminer l'interférence entre la structure de la porte et le bras de compensation. <i>Nota : l'angle compris entre 2d30' et 3d30' est défini par une ligne droite entre l'axe du tube de torsion et l'axe de la vis a œil du ressort et une ligne droite entre l'axe du tube de torsion et le centre du trou du</i>		12' 40'

	<i>levier équipe auquel seront accouplés la biellette puis le ressort.</i>		
007 POSE RESSORT EQUIPE	<i>Nota : la procédure de pose est la même pour les deux ressorts.</i> 1. Placer la liaison (15) dans la ferrure de l'ensemble levier (20a). 2. Insérer l'axe (16), la rondelle (17) et la douille (18). 3. Insérer la rondelle (20) et visser l'écrou (19). 4. Placer la poulie (9) les cales (13) et la douille (14) dans la liaison (15). 5. Insérer l'axe (12) ainsi que la rondelle (10) correspondante. 6. Installer la rondelle (10) et visser l'écrou (11). 7. Positionner la partie supérieure du ressort (8) dans la poulie (9). 8. Monter les axes a œil dans la ferrure inférieure. <i>Nota : l'axe de fourche (7) doit être mis en place avec les goupilles (5) à l'extérieur de l'axe du ressort.</i> 9. Insérer l'axe de fourche (7) avec les rondelles (6). 10. Monter les rondelles (6) et les goupilles (5). 11. Positionner l'extrémiste inférieure des ressorts.		0,5' 2' 2' 2,5' 1' 2' 1' 1' 2' 1,5' 4'
008 REGLAGE	<i>Attention danger : pendant toute la procédure de réglage, manipuler l'ensemble avec précaution car il y a risque de cassure</i> <i>Note : la procédure de réglage est identique pour les deux ressorts.</i> 1. Prétendre le ressort par réglage égal des écrous freins (4) situés sur les vis a œil (3) afin que la porte soit bien équilibrée. L'assiette de l'avion étant normale, une poussée initiale doit permettre à la porte d'atteindre sa position pleine ouverture, et sous l'effet de son propre poids, avec un effort modéré sur la poignée, appliquer une pré-tension de 2 mm (0.078 in.) Afin d'éviter le jeu du ressort. 2. Desserrer l'écrou (1). Positionner le crochet supérieur du ressort en mettant la vis au centre de la fente. Serrer l'écrou (1) à un couple de serrage compris entre 7 et 12 m.dan (630 et 1070 lb.in.) Pour donner au ressort une tension minimale de 2 mm (0.078 in.) Et vérifier l'équilibrage. Une tension supplémentaire est nécessaire si la porte est lourde au cours de son déplacement ; appliquer une tension maximum de 2 mm (0.078 in.). Effectuer un réglage du crochet supérieur pour corriger le mauvais fonctionnement de la porte au sol, en déplaçant la vis dans la fente la plus proche du tube de torsion ce qui alourdira la porte et vice versa. Versifier le réglage en appliquant une force entre 8 et 10 m.dan (17.6 et 22 lb) sur la poignée de levage. <i>Nota : en position pleine ouverture, la porte doit être en contact avec le sol. La force de levage initiale doit être inférieure à 18 m.dan (39.6 lb) pendant toute la séquence de fermeture. Si ces conditions ne sont pas satisfaites, renouveler le réglage du mécanisme d'équilibrage.</i>		16' 28'
009 POSE COMPARTIMENT TOILETTE	CARTE : 254521-RAI-10000		

N° JR 52-11-40 CHK 10000

ESSAI DES MICROCONTACTS PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 MISE SOUS TENSION DES RESEAUX COURANT CONTINU ET COURANT ALTERNATIF FREQUENCE CONSTANTE	CARTE : 244600-EAD-10000		
002 ESSAI	1. Sur le panneau 122vu, s'assurer que le disjoncteur suivant est enclenché : 2ws doors/caution Nota : si le levier de condition gauche est sur la position ftr, le voyant central d'avertissement et le gong mono coup sont inhibés. 2. Ouvrir la porte passagers/équipage. 3. S'assurer que : - sur le panneau 25vu, le voyant cabine "unlk" s'allume. - sur le panneau d'alerte équipage 175ww, la légende "doors" est allumée. - sur les panneaux 3vu et 5vu, les voyants "caution" sont allumés et le gong mono coup associé retentit. 4. Sur le panneau 25vu, - enfoncer l'inverseur de test 27ws et vérifier que le voyant "cab ok" s'allume. - relâcher l'inverseur de test 27ws et vérifier que le voyant "cab ok" s'éteint. 5. Fermer la porte passagers/équipage. 6. S'assurer que tous les voyants d'indication et leurs signaux associés s'éteignent.		1' 3' 2' 2' 3' 2'
003 MISE HORS TENSION DES RESEAUX COURANT CONTINU ET COURANT ALTERNATIF FREQUENCE CONSTANTE	CARTE : 244600-EAD-10000		

DEPOSE/POSE DES MARCHES ESCAMOTABLES PORTES PASSAGERS/EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 261

ACCES: 255BF

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 DEPOSE	1. Ouvrir la porte passagers/équipage, (voir carte instruction de travail 521100-OAC-1000).		3'
	2. Appuyer sur le bras (8) du verrou de la marche escamotable pour désengager la marche escamotable (7) de la position extension.		3'
	3. Déposer les deux vis épaulées (3) et (6) des points charnières de la marche escamotable en dévissant les écrous auto-freines (1) et (4).		3'
	4. Retirer la marche escamotable (7) des supports fuselage en veillant à ce que les rondelles et l'entretoise (9) restent fixées sur les points charnière de la marche escamotable.		6'
002 INSPECTION VISUELLE	1. Vérifier l'état général		6'
003 POSE	1. Mettre en place la marche escamotable (7) en prenant soin d'aligner l'entretoise (9) des douilles et les charnières sur le plancher avion.		8'
	2. Monter les deux vis épaulées (3) et (6) et les rondelles.		4'
	3. Visser les écrous auto-freines (1) et (4) en s'assurant qu'au moins deux pas des vis épaulées sont en saillie.		4'
	4. Vérifier le libre mouvement de la marche escamotable.		2'
	5. Relâcher le bras (8) du verrou de la marche escamotable et déplier la marche escamotable.		2'

ESSAI FONCTIONNEL DES PORTES PASSAGERS/ EQUIPAGE

DONNEES TECHNIQUES

ZONE: 834

Tâches	Opération	Personnes	Heures/ Homme
001 MISE SOUS TENSION DES RESEAUX COURANT CONTINU ET COURANT ALTERNATIF FREQUENCE CONSTANTE	CARTE : 244600-EAD-10000		
002 REGLAGE	1. Sur panneau 122vu, s'assurer que le disjoncteur suivant est enclenche : 2ws doors/caution 2. Ouvrir et fermer la porte. 3. Couper le fil frein (3) et dévisser les écrous (1) et (2). 4. Eloigner le microcontact du doigt de verrouillage jusqu'a ce que : - sur panneau 25vu, le voyant correspondant unlk s'allume. - sur panneau d'alerte équipage 175ww, le voyant door est allume. - sur panneau 3vu, les voyants caution sont allumes. <i>Nota : lorsque les leviers de condition hélice sont sur la position ftr, le voyant central caution et le gong mono coup sont inhibes.</i> 5. Rapprocher le microcontact du doigt de verrouillage jusqu'a ce que: - sur panneau 25vu, le voyant correspondant unlk s'éteint. - sur panneau d'alerte équipage 175ww, le voyant door est éteint. - sur panneau 3vu, les voyants caution sont éteints. <i>Nota : lorsque les leviers de condition hélice sont sur la position ftr, le voyant central caution et le gong mono coup sont inhibes.</i> 6. Serrer les écrous (1) et (2), et remettre en place le fil frein (3). 7. Sur panneau 122vu, s'assurer que le disjoncteur suivant est déclenché : 2ws doors/caution		0,5' 5' 2' 5' 5' 4' 0,5'
003 MISE HORS TENSION DES RESEAUX COURANT CONTINU ET COURANT ALTERNATIF FREQUENCE CONSTANTE	CARTE : 244600-EAD-10000		

INDEX

TITRES	Pages
Présentation de l'entreprise	DT1
Fiche technique avion	DT2
Planning chantier avion j a j+4 (préparation avion)	DT3
Planning chantier avion global	DT4/DT5
Manuel d'entretien, extraits, cartes de travail	DT6 à DT26

Document réponse DRM1/2

Justifier la phase à partir de laquelle vous commencez votre graphe :

Session:

Académie:

Examen ou Concours

Spécialité/option:

Epreuve/sous épreuve:

Nom:

(en majuscules, suivi s'il y a lieu, du nom d'épouse)

Prénoms:

Né(e) le:

Série:

Repère de l'épreuve:

N° du candidat

(le numéro est celui qui figure sur la convocation ou la liste d'appel)

NE RIEN ECRIRE

DANS CE CADRE

NE RIEN ECRIRE

DANS CE CADRE

Opération 01	
Carte	
Tâche	
Temps total	



Opération 02	
Carte	
Tâche	
Temps total	



Opération 03	
Carte	
Tâche	
Temps total	



Opération 04	
Carte	
Tâche	
Temps total	



Opération 05	
Carte	
Tâche	
Temps total	



Opération 06	
Carte	52-11-20 RAI
Tâche	008 Pose main courante
Temps total	61'



Opération 07	
Carte	
Tâche	
Temps total	



Opération 08	
Carte	
Tâche	
Temps total	

Opération 07-1	
Carte	52-11-30 RAI
Tâche	005 Pose Tube de torsion
Temps total	21,5' + 10'=31,5'



Opération 07-2	
Carte	52-11-30 RAI
Tâche	006 Pose mécanisme de manœuvre
Temps total	21,5' + 10'=31,5'



Opération 07-3	
Carte	52-11-30 RAI
Tâche	007 Pose Ressort équipé
Temps total	19,5' + 10'=29,5'



Opération 07-4	
Carte	52-11-30 RAI
Tâche	008 Réglage
Temps total	38' + 10'=48'



Opération 07-5	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	009 Pose module toilette
Temps total	326,5'



Opération 08-1	
Carte	52-11-20 RAI
Tâche	003 Pose Main courante
Temps total	36' + 10'=46'



Opération 08-2	
Carte	52-11-30 RAI
Tâche	004 Réglage bielle
Temps total	5' + 10'=15'

Opération 07-5-01	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	011 Pose Module Toil.
Temps total	21,5' + 10'=31,5'



Opération 07-5-02	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	012 Pose cuvette
Temps total	22' + 10'=32'



Opération 07-5-03	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	013 Pose bac étanche
Temps total	21,5' + 10'=31,5'



Opération 07-5-04	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	014 Pose cloison PNC
Temps total	40' + 10'=50'



Opération 07-5-05	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	015 Pose cloison AG
Temps total	21,5' + 10'=31,5'



Opération 07-5-06	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	016 Pose panneaux
Temps total	25'+10'=35'



Opération 07-5-07	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	017 Pose des sièges
Temps total	55'+10'=65'



Opération 07-5-08	
Carte	25-45-21 RAI
Tâche	018 Pose cloison av
Temps total	40' + 10'=50'

A RENDRE EN FIN D'ÉPREUVE AVEC LA COPIE

DANS CE CADRE

Représentation des opérations menées par l'équipe 1 sur le chantier

A RENDRE EN FIN D'ÉPREUVE AVEC LA COPIE